



## DEUMIDIFICATORE PER SERRE SERIE FDK

Per il contenimento delle malattie causate dall'umidità  
come Botrite, Oidio e Peronospora  
Efficace ed Ecologico

# SERIE FDK

I deumidificatori professionali fissi Fral serie FDK sono apparecchi di elevate prestazioni, compatti, facilmente installabili e utilizzabili in molteplici applicazioni. Dispongono di un filtro in poliuretano ad alta efficienza lavabile e facilmente sostituibile, collegabili ad uno scarico diretto. Sono dotati di robuste maniglie per facilitarne lo spostamento, piedini in gomma e di un deumidostato meccanico a bordo macchina.

I deumidificatori industriali Fral serie FDK sono dotati di serie del sistema di sbrinamento a gas caldo con controllo elettronico e termostatico, possono lavorare fino a temperature vicine a 0 °C.

## CARATTERISTICHE

### **STRUTTURA**

Le lamiere zincate a caldo vengono successivamente verniciate a polveri epossidiche garantendo un'elevata resistenza agli agenti atmosferici e agli ambienti aggressivi.

### **COMPRESSORE**

Il compressore è di tipo rotativo, montato su antivibranti.

### **CIRCUITO FRIGORIFERO**

Evaporatore e condensatore: le batterie sono realizzate in tubi di rame ed alette in alluminio.

### **CONTENITORE RACCOLTA CONDENSA**

Non presente. L'apparecchio è predisposto allo scarico fisso.

### **POMPA DI SOLLEVAMENTO DELLA CONDENSA**

Disponibile Kit pompa di sollevamento della condensa esterno al deumidificatore che permette di espellere l'acqua condensata fino ad un'altezza di 3,5 mt rispetto la posizione della macchina. Provvisto di allarmi di malfunzionamento e blocco macchina.

### **VENTILATORE**

Di tipo assiale, bilanciato staticamente e dinamicamente.

### **FILTRO ARIA**

Costituito in poliuretano, il filtro aria è lavabile e facilmente sostituibile.

### **MICROPROCESSORE**

Controlla i cicli di sbrinamento, il temporizzatore del compressore e la scheda allarmi.

### **DEUMIDOSTATO MECCANICO**

Ubicato nella parte frontale della macchina.

### **COLLAUDO**

Vengono eseguite prove di tenuta del circuito frigorifero, prove di scarica elettrica e collaudo funzionale.

### **NORME TECNICHE DI RIFERIMENTO**

Questo deumidificatore soddisfa i requisiti essenziali contenuti nelle Direttive della Comunità Europea 2006/95/CE del 12 dicembre 2006 in materia di sicurezza dei prodotti elettrici da usare in Bassa Tensione; 2004/108/CE del 15 Dicembre 2004 in materia di Compatibilità Elettromagnetica; 2006/42/CE del 17 maggio 2006 in materia di sicurezza delle macchine.

La conformità è dichiarata con riferimento alle seguenti norme tecniche armonizzate:

CEI-EN 60335-2-40, CEI-EN 55014-1, CEI-EN 55014-2.

Si dichiara inoltre che il prodotto è fabbricato in conformità alla Direttiva RoHS in vigore ovvero 2002/95/CE, recepita con il D.lgs 25 luglio 2005 n.151 (articolo 5).

## DATI TECNICI

	FDK 44S	FDK 100S
Potenza nominale media assorbita (20 °C - 60% R.H.)	570 W	1050 W
Massima potenza assorbita (35 °C - 70% U.R.)	710 W	1480 W
Massima corrente assorbita (35°C - 70% R.H.) F.L.A.	3,9 A	7,2 A
Corrente di spunto L.R.A.	16 A	28 A
Portata d'aria	<b>450 mc/h</b>	<b>1100 mc/h</b>
Livello pressione sonora (3 metri in campo libero)	51 db(A)	56 db(A)
Refrigerante	R410a	R410a
Attacco sulla macchina per scarico condensa	3/4" - . . .	3/4" - . . .
Campo di funzionamento (temperature)	1÷35 °C	1÷35 °C
Campo di funzionamento (umidità relative) T < 30 °C	35÷98%	35÷98%
Campo di funzionamento (umidità relative) T 30÷32 °C	35÷90%	35÷90%
Campo di funzionamento (umidità relative) T 32÷35 °C	35÷70%	35÷70%
Tensione disponibile Standard	230/1/50	230/1/50

## ACCESSORI

■ STANDARD

□ OPTIONAL

☒ NON DISPONIBILE

Sbrinamento a gas caldo	■	■
Contaore	☒	☒
Umidostato meccanico	■	■
Kit pompa di sollevamento della condensa esterno	□	□
Umidostato digitale remoto	□	□

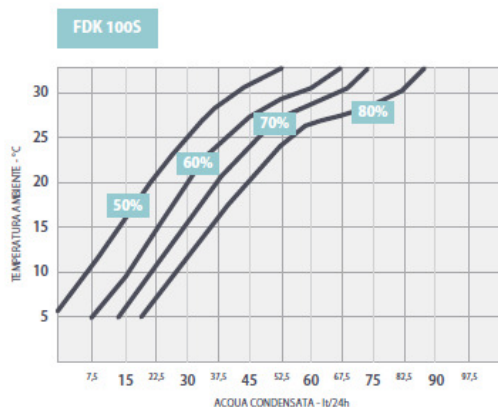
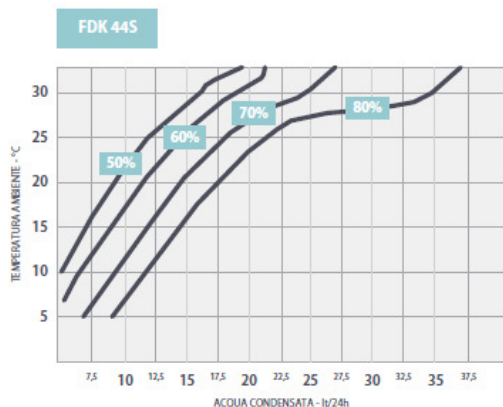
## DIMENSIONI E PESI

Larghezza	350 mm	516 mm
Altezza	420 mm	516 mm
Profondità	580 mm	656 mm
Peso	34 kg	48 kg

## DIMENSIONI E PESI CON IMBALLO

Larghezza	400 mm	580 mm
Altezza	480 mm	580 mm
Profondità	620 mm	730 mm
Peso	36 kg	50 kg

## ACQUA CONDENSATA A DIVERSE TEMPERATURE E UMIDITÀ RELATIVE IN AMBIENTE (lt/24h)



	10 °C 60%	10 °C 80%	15 °C 60%	15 °C 80%	20 °C 60%	20 °C 80%	25 °C 60%	25 °C 80%	26,7 °C 60%	27 °C 80%	30 °C 80%	32 °C 90%
<b>FDK 44S</b>	8	13	10	16	14	18	16	25	21	27	36	44
<b>FDK 100S</b>	18	26	24	37	30	45	36	52	44	56	80	96

Per maggiori informazioni:

Solarmaker S.r.l.  
Via Aurelia 299  
17023 Ceriale (SV)  
Tel. 348 5252035  
[www.solarmaker.it](http://www.solarmaker.it)